

MODE DE PAIEMENT / METHODS OF PAYMENT

Votre paiement doit être obligatoirement effectué en Euros. Vous pouvez payer par :

Carte de crédit (Visa, Mastercard, Eurocard ou American Express)

Cheque ou Euro-chèque libellé au nom de FORUM ACCORD

Transfert bancaire : ajouter 50 Euros pour couvrir les frais bancaires.

Coordonnées de notre banque :

Banque Française de Crédit Coopératif / BFCC

Agence Paris Nord - 60 Boulevard de Strasbourg - 75010 Paris - France

Compte de : FORUM-ACCORD - Code banque : 42559

Code de l'agence : 00003 - N° de compte : 21001696202-60

SWIFT : CCOPFRPP / IBAN : FR 76 4255 9000 0321 0016 9620 260

Important : quel que soit le mode de paiement, n'oubliez jamais de préciser le nom de la personne qui viendra en cours et ses dates de stage, ainsi que le numéro de facture de l'école.

Your payment must be made in Euros. You may pay by :

Credit Card (Visa, Mastercard, Eurocard or American Express)

Cheque or Euro-cheque to Forum ACCORD

Bank Transfer: Please add 50 Euros to cover bank charges.

Details of our bank are as follows :

Banque Française de Crédit Coopératif / BFCC

Agence Paris Nord - 60 Boulevard de Strasbourg - 75010 Paris - France

Transfer to : Forum ACCORD / Bank Code : 42559

Agency Code : 00003 Account number : 21001696202 - 60

SWIFT : CCOPFRPP / IBAN: FR 76 4255 9000 0321 0016 9620 260

Please note : no matter your payment method, do not forget to mention the name of the teenager registered, the dates of the course as well as the school invoice number!

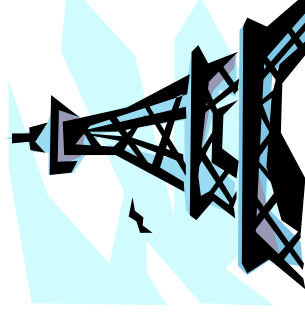
ACCORD-école de langues

NOUVEAU ! - NEW ! - NOUVEAU ! - NEW ! - NOUVEAU !

Paris-Juniors

10 à 16 ans

- ❑ Vous habitez Paris et recherchez des cours de français pour un jeune hôte étranger que vous recevez pendant les vacances d'été.
- ❑ Vous visitez Paris en famille et souhaitez profiter de ce séjour pour que vos enfants suivent un cours de langue française.
You are visiting Paris this summer with your family and you would like your children to take a French course during your stay.
- ❑ Vous êtes étranger et résidez à Paris. Vos enfants ont besoin de parfaire leur connaissance de la langue française pendant les vacances d'été.
You are a foreigner living in Paris, and your children need to improve their French through a summer course.
- ACCORD - école de langues répond à votre demande en ouvrant un cours pour « juniors » pendant l'été 2005.
ACCORD-école de langues is pleased to answer your need. : we are opening a « junior » course in Paris as from summer 2005.



Cours de français pour juniors (sans hébergement)
French course for juniors (without accommodation)

Age : de 10 à 16 ans , 10 to 16 years old

Calendrier : du 4 juillet au 19 août 2005
Course dates : from July 4th to August 19th 2005

Début des cours : tous les lundis
Starting dates: every Monday

Débutants/ beginners 04/07, 18/07, 25/07, 08/08

Cours : 15h/semaine du lundi au vendredi, de 9H00 à 12H00
Classes : 15h/week from Monday to Friday, 9:00 a.m. to 12 noon

Classes : dans notre Campus d'été.
Location : in our summer campus.

Métro : « Corentin Celton ».

Prix par semaine/price per week : 290 €

Renseignements et inscriptions :

ACCORD-école de langues

14 Boulevard Poissonnière 75009 Paris .Tel : 01 55 33 52 33

Fax :01 55 33 52 34

E-mail : info@accord-langues.fr

FICHE D'INSCRIPTION / REGISTRATION FORM

____Mademoiselle ____Monsieur

NOM _____
Name

PRENOM _____
Given name

DATE DE NAISSANCE _____
Date of birth

NIVEAU DE FRANÇAIS _____
Level of French

NATIONALITE _____
Nationality

ADRESSE PERMANENTE _____

ADRESSE EN FRANCE _____

TEL: _____

DATE DU COURS / DATE OF COURSE

DU/FROM _____

AU/TO _____